

В ходе проведения Межотраслевой комиссии по проведению заводских испытаний ЭКГ-55 оснащенного НКУ КЭР 05Г-ТЦ выполненного по системе ТП-Д мы были ознакомлены с циклом разработки, изготовления, предварительной и комплексной наладки НКУ на производственных мощностях ОАО «Рудоавтоматика» и осмотрели ЭКГ-5 №15 ЦЖДТ Стойленского ГОКА. На момент осмотра ЭКГ №15 находился в работе.

Иструментальные замеры не производились, но по личным ощущениям и по мнению машиниста экскаватора, значительно повысилось качество отработки переходных процессов главными приводами, в том числе и в самых сложных режимах работы приводов. Снизился уровень шума и вибрации в машинном отделении и кабине машиниста: Также существенно облегчился температурный режим в машинном отделении и снизился объем ежесменного обслуживания электрооборудования экскаватора. Акт № 134 от 17.06.2009 подтверждает значительное снижение удельного расхода электроэнергии и эксплуатационных расходов на этом экскаваторе. Осмотр исследовательской базы, производственных мощностей, испытательной базы и работы ДПК" подтверждает возможность разработки и выпуска на ОАО «Рудоавтоматика» электротехнической продукции с высочайшим: техническим уровнем, уровнем качества и уровнем надежности.

Надеемся что следующим шагом будет внедрение в серийное производство НКУ выполненных по системе ТП-Д для экскаваторов с вместимостью ковша 10м Роста стоимости энергоресурсов в последние годы доказывает острую необходимость в широком внедрении подобных НКУ. Так же одним из важнейших свойств обследованных НКУ считаем существенное снижение требований к квалификации технологического персонала (машинистов) осуществляющих ежесменное обслуживание экскаваторов.

Главный энергетик УГЖДТ АО «Ванадий»

А.Л. Андреев

-Начальник участка наладки
рудоуправления АО «Ванадий»

В.Н. Сапегин

Начальник участка эксплуатации
рудоуправления АО «Ванадий»

А.Г. Смоляков

26.11.09